

Технические характеристики ТКАНИ И ЛЕНТЫ РОВИНГОВЫЕ «КОМПОТЕКС» Армирование композитных материалов и стеклопластиков



Ткани и ленты ровинговые «КОМПОТЕКС» произведены способом полотняного переплетения ровингов-жгутов, состоящих из нескрученных между собой стеклянных волокон. Благодаря распределению ровингов в процессе переплетения под углом 90° достигается равномерность распределения физических нагрузок и высокие показатели физико-химических свойств ткани.

Типовое применение: применяются в качестве армирующих элементов при изготовлении композитных материалов и стеклопластиков для обеспечения прочности и стабильности различных конструкций. Композитные стеклопластиковые изделия, изготовленные с применением ровинговых тканей, широко применяются в производстве крупногабаритных деталей автомобилей, яхт, катеров и других маломерных судов, летательных аппаратов, особенно в тех случаях, когда при производстве существует необходимость быстрого набора толщины материала при значительной площади поверхности детали.

Физико-механические показатели

Характеристика	Ед. изм.	КОМПОТЕКС 43014	КОМПОТЕКС 60095	КОМПОТЕКС 63053	КОМПОТЕКС 74013
Масса на единицу площади	г/м ²	430±50	600±60	630±40	740±80
Тип переплетения		полотно			
Разрывная нагрузка					
основа	Н/2,5см	≥1764	≥2500	≥2750	≥2940
уток	Н/2,5см	≥2548	≥2500	≥2750	≥2940
Толщина	мм	0,35±15%	0,58±15%	0,55±15%	0,60±15%
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	%	≤1,5	≤1,5	≤1,5	≤1,5
Замасливатель		силан			
Стандартный размер рулона					
ширина	см	100 (+2/-1%)	100 (+1,5/-1,5%)	100 (+2/-1%)	100 (+2/-1%)
длина	м	≥50			

Технические характеристики ТКАНИ И ЛЕНТЫ РОВИНГОВЫЕ «КОМПОТЕКС»

Армирование композитных материалов и стеклопластиков

Физико-механические показатели (продолжение)

Характеристика	Ед. изм.	КОМПОТЕКС 28563	КОМПОТЕКС 29052	КОМПОТЕКС 42560	КОМПОТЕКС 56080
Масса на единицу площади	г/м ²	285±40	290±40	425±40	560±40
Тип переплетения	ПОЛОТНО				
Разрывная нагрузка					
основа	Н/2,5см	≥400	≥1800	≥175	2750(280)
уток	Н/2,5см	≥2500	≥1650	≥3900	2300(235)
Толщина	мм	0,27±15%	0,28±15%	0,37±15%	0,55±15%
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	%	≤1,5	≤1,5	≤1,5	≤1,5
Замасливатель	силан				
Стандартный размер рулона					
ширина	см	22 (±1,5%)	100 (+2/-1%)	25 (±1,5%)	100* (+2/-1%)
длина	м	≥50			

* Ширина может быть 90-200 см по заявке потребителя

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать материалы с другими физико-механическими показателями.

Преимущества: Ровинговые ткани и ленты «КОМПОТЕКС» обеспечивают равномерное распределение вяжущих и пропитывающих составов, что дает возможность применять их в качестве армирующего материала при производстве композитных стеклопластиковых изделий методом намотки и контактного формования. Ткань изготавливается из ровинга российского производства.

Нормативная документация:

- ТУ 5952-028-00205009-2016



АО «СТЕКЛОНИТ» Россия, 450027, г. Уфа, ул. Трамвайная, 15. Тел.: +7 (347) 293-76-00.

Московский офис Россия, 117638, г. Москва, ул. Одесская, 2 кС. Тел.: 8 800 500 07 22.

Филиал «Тверьстеклопластик» АО «СТЕКЛОНИТ» Россия, 170039, г. Тверь, ул. Паши Савельевой, 45. Тел.: +7 (482) 255-35-52.

Сайт: www.steklonit.com, почта: info@steklonit.com